

AVANTAGES PRATIQUES :

- Très longue durée de vie
- Solidité
- Fiabilité
- Performances de déshumidification extrêmes
- Sécurité d'investissement élevée

Déshumidificateurs à condensation mobiles



La gamme TTK professionnelle séduit par sa technologie fiable et ses importantes capacités de déshumidification, même à basse température.



Conseils pratiques pour les entreprises de rénovation ...



Le problème permanent de la consommation électrique !

Vous souhaitez relever la consommation électrique directement en kW ou en euros ?



Mot clé « Courant de démarrage dans les bâtiments anciens ! »

Vous recherchez une solution contre les fusibles qui « sautent » ?

Vous trouverez les solutions dans le chapitre « Accessoires ».

TTK – un synonyme de haute technicité, vitesse et performances :

La gamme TTK professionnelle a démontré pendant plus de 15 ans de quelles caractéristiques l'un des meilleurs déshumidificateurs de chantier doit disposer :

- Très longue durée de vie
- Solidité
- Fiabilité
- Performances de déshumidification extrêmes
- Sécurité d'investissement élevée

La gamme TTK professionnelle actuelle poursuit ce concept avec encore moins de compromis !

« La forme s'adapte à la fonction ». Cette devise est la base d'une conception industrielle exemplaire, et la gamme TTK professionnelle y est également soumise :

Les appareils TTK 200, TTK 400 et TTK 800 disposent de tout ce qu'un professionnel peut souhaiter sans le superflu !

Pas de « chis-chis » qui augmentent les coûts, diminuent la fiabilité ou compliquent la maintenance et le nettoyage. Au lieu de cela, nous nous concentrons sur l'essentiel, une technique solide, qui se distingue par sa grande fiabilité et des capacités de déshumidification extrêmes.

Une structure en tôle d'acier à toute épreuve, destinée aux applications pratiques quotidiennes, avec des assemblages vissés optimisés pour la maintenance et des trappes de visite qui permettent à l'utilisateur de minimiser les temps d'arrêt et de réaliser les opérations de nettoyage et de maintenance en un clin d'œil, même après des années de service.

Un système de composants de qualité, synchronisés de façon optimale, dont les performances combinées ont été calculées avec précision par des spécialistes afin qu'une très grande capacité de déshumidification soit disponible dans toutes les situations pouvant survenir lors des applications pratiques, même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C.

Quel est l'intérêt d'avoir une capacité de déshumidification apparemment époustouflante sur le papier, si elle est presque irréalisable en pratique ?

Faites confiance à notre savoir-faire en matière de performances de déshumidification : il découle de l'expérience acquise sur des milliers d'installations de déshumidification utilisées dans des applications professionnelles exigeantes.

Depuis plus de 15 ans, des milliers de loueurs d'appareils, d'artisans, d'entreprises d'assèchement et de clients industriels ... dans toute l'Europe font confiance à cette marque performante – ce n'est pas pour rien que la gamme TTK professionnelle fait partie des déshumidificateurs de chantier les plus appréciés dans toute l'Europe !

Un détail économique :

le filtre à air peut non seulement être retiré en un tour de main pour le nettoyage, mais également être monté indifféremment sur le TTK 200 ou le TTK 400 !



Pratique : la poignée des TTK 200 et 400 peut être montée au choix verticalement ou horizontalement.

TTK 200 Le mini professionnel avec une capacité maximum ...

Le plus petit déshumidificateur de la gamme TTK professionnelle fait partie des plus performants de sa catégorie.

Quasi silencieux en fonctionnement, le TTK 200 est doté d'un bac de 11 litres et de nombreux détails pratiques qui en font un déshumidificateur particulièrement efficace.

Après son utilisation, le TTK 200 redevient tout petit – grâce à ses dimensions compactes et optimisées pour le stockage, plusieurs appareils peuvent être stockés et transportés sur une surface minimale.

Kit de pompe à condensat ...

Pour toutes les applications du TTK 200 qui nécessitent un fonctionnement continu, l'appareil peut être équipé rapidement et sans problèmes de cette pompe à condensat automatique grâce à la nouvelle technologie « plug & pump » (brancher et pomper).



L'installation ne pourrait être plus simple : retirer le bac collecteur, brancher la prise, mettre le kit en place, bloquer les vis d'assemblage, terminé !

Pratique : la pompe est déjà équipée d'un tuyau d'évacuation de 10 m, sur lequel des rallonges peuvent être adap-



Le Top dans la catégorie **35 litres !**
TTK 200

tées. Le kit est particulièrement adapté aux applications en pente montante, aux grandes distances d'évacuation d'eau ou à la déshumidification continue prolongée de locaux non surveillés.

Et si vous souhaitez travailler entretemps avec le bac collecteur, cela ne pose pas le moindre problème – le kit peut être démonté en quelques instants.

Performances du TTK 200

Une capacité de déshumidification élevée – même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C
Compteur d'heures de service
Extrêmement silencieux
Adapté pour la déshumidification de chantier et l'assèchement après un dégât des eaux de locaux de max. 250 m ³
Déshumidification permanente de locaux de max. 500 m ³
Utilisable à partir de 0 °C
Compresseur rotatif puissant
Construction optimisée pour des opérations de nettoyage et de maintenance rapides
Système de dégivrage par injection de gaz chaud
Structure en tôle d'acier presque indestructible
Sécurité d'investissement élevée
La technique de compresseur TTK permet le transport dans toutes les positions, debout ou couché
Grandes roulettes – manipulation aisée même sur des sols difficiles ou dans les escaliers
Pneus pleins en caoutchouc ne laissant pas de traces noires
Filtre à air aisément remplaçable et lavable
Grand bac collecteur d'eau de 11 litres avec sécurité de trop-plein

TTK 400 Le multifonctionnel adaptable ...

Ce déshumidificateur peut être employé de façon universelle et se distingue par une capacité de déshumidification particulièrement élevée. Comme le modèle TTK 200, le TTK 400 n'émet qu'un faible bruit en fonctionnement, ce qui permet de l'utiliser dans les locaux habités.

Grâce à ses grandes roulettes et à la poignée barre ergonomique et réglable, le transport des deux modèles est aisément réalisable par



une personne seule, même sur les sols difficiles et dans les escaliers.

L'appareil TTK 400 est également disponible en option en acier inoxydable.



« Pourquoi le TTK 400 n'est-il pas équipé d'un bac collecteur ? »

Vous trouverez des arguments convainquants dans nos « Informations techniques » page 25 concernant le concept d'évacuation de l'eau de la gamme TTK !



Le Top dans la catégorie **75 litres !**
TTK 400

Un kit de pompe à condensat facile à installer est disponible pour le TTK 400 en cas de fonctionnement continu : démonter le panneau latéral, fixer le kit, modifier le raccordement du tuyau d'évacuation, refermer le boîtier, terminé !

Performances du TTK 400

Une capacité de déshumidification élevée – même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C
Compteur d'heures de service
Adapté pour la déshumidification de chantier et l'assèchement après un dégât des eaux de locaux de max. 470 m ³
Déshumidification permanente de locaux de max. 940 m ³
Utilisable à partir de 0 °C
Compresseur rotatif extrêmement puissant
Construction optimisée pour des opérations de nettoyage et de maintenance rapides
Système de dégivrage par injection de gaz chaud
Structure en tôle d'acier presque indestructible
Sécurité d'investissement élevée
La technique de compresseur TTK permet le transport dans toutes les positions, debout ou couché
Grandes roulettes – manipulation aisée même sur des sols difficiles ou dans les escaliers
Pneus pleins en caoutchouc ne laissant pas de traces noires
Filtre à air aisément remplaçable et lavable

TTK 800 La « bête de somme »...

Robustesse, fiabilité et hautes performances – le TTK 800 n'est pas pour rien un des déshumidificateurs de chantier les plus vendus d'Europe.

Pour des milliers d'entreprises du bâtiment et de location de matériel en France et à l'étranger, le TTK 800 est le déshumidificateur de l'assèchement technique.

Un compresseur rotatif particulièrement puissant, un ventilateur centrifuge haute pression extrêmement robuste et de solides composantes électroniques et mécaniques permettent au TTK 800 d'atteindre des capacités de déshumidification inégalées, en particulier les températures inférieures.

Le TTK 800 a été construit de sorte à être on ne plus simple au niveau entretien et de façon à pouvoir être transporté et entreposé debout ou couché.

Le TTK 800 est équipé de série d'un compteur d'heures de service et peut être équipé en option d'un hygrostat ainsi que d'une pompe de relevage automatique pour pouvoir fonctionner en continu.



Le Top dans la catégorie **150 litres !**
TTK 800



La nouvelle grille de sortie d'air et le ventilateur radial haute pression permettent une répartition parallèle au sol améliorée de l'air sec dans le local.

Performances du TTK 800

Une capacité de déshumidification élevée – même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C
Adapté pour la déshumidification de chantier et l'assèchement après un dégât des eaux de locaux de max. 800 m ³
Déshumidification permanente de locaux de max. 1 600 m ³
Utilisable à partir de 0 °C
Compresseur rotatif puissant
Construction optimisée pour des opérations de nettoyage et de maintenance rapides
Débit d'air amélioré grâce à un ventilateur haute pression particulièrement solide
Une nouvelle grille de sortie d'air
Système de dégivrage par injection de gaz chaud
Structure en tôle d'acier presque indestructible
Sécurité d'investissement élevée
La technique de compresseur TTK permet le transport dans toutes les positions, debout ou couché
Filtre à air aisément remplaçable et lavable

Conseil pratique : séchage simultané de plusieurs locaux ...

Le système de circulation d'air des déshumidificateurs est conçu pour être utilisé dans une pièce fermée.

Les indications sur la capacité de déshumidification sont donc uniquement valables pour la taille maximum **d'une seule pièce** et **ne peuvent pas être multipliées par le nombre de pièces en cas d'assèchement de plusieurs locaux distincts !**

Principe de base : Pour une déshumidification simultanée de plusieurs locaux avec un seul déshumidificateur, il faut **diviser par deux** la capacité de déshumidification de l'appareil pour un local et placer **un ventilateur dans chaque pièce sans déshumidificateur**. Vous aurez ainsi toujours une capacité de déshumidification suffisante.

TTK 1500 Le « colosse de la déshumidification »

Ce déshumidificateur à condensation a été développé spécifiquement pour la location. Reposant sur le modèle fixe DH 150 BXF, il a été complété par un châssis en acier solide, équipé de roulettes de transport.

Grâce à des performances de déshumidification allant jusqu'à 300 litres par jour, le TTK 1500 se prête à la déshumidification et au maintien au sec de locaux d'une superficie maximale de 3 400 m³, et ce avec un seul appareil !

La pompe à condensat, équipée en série d'une sécurité de trop-plein et d'un disjoncteur de surchauffe, peut refouler l'eau vers l'extérieur jusqu'à une hauteur de 2,5 m, par exemple dans la canalisation ou par une lucarne.



Le Top dans la catégorie **300 litres !**
TTK 1500

Performances du TTK 1500

Une capacité de déshumidification extrêmement élevée – même lorsque les températures sont inférieures à 15 °C
Adapté pour la déshumidification de chantier et l'assèchement après un dégât des eaux de locaux de max. 1 700 m ³
Déshumidification permanente de locaux de max. 3 400 m ³
Utilisable à partir de 0 °C
Compresseur ultra puissant
Pression de refoulement élevée
Finitions particulièrement solides
Construction optimisée pour des opérations de nettoyage et de maintenance rapides
Système de dégivrage par injection de gaz chaud
Structure en tôle d'acier presque à toute épreuve, pourvue d'un revêtement plastique
Sécurité d'investissement élevée
Adapté au raccordement sur des systèmes de gaines d'air
Système de déshumidification automatique commandé par hygrostat
Filtre à air aisément remplaçable et lavable

Conseil pratique – une déshumidification plus rapide des chantiers ...

Afin d'obtenir une déshumidification encore plus rapide des chantiers, les déshumidificateurs doivent être utilisés en combinaison avec des ventilateurs : chaque déshumidificateur est alors complété par un ventilateur, qui influence considérablement les performances de déshumidification et par conséquent la durée de celle-ci.

La circulation d'air plus élevée accélère l'évaporation : plus la vitesse du flux d'air à la surface du matériau est élevée, plus le processus de déshumidification est accéléré.



Vous trouverez les ventilateurs à partir de la page 56.

En combinant le déshumidificateur avec un ventilateur, le temps de déshumidification peut être diminué de moitié !

Attention : un surdimensionnement de la puissance du déshumidificateur ne réduit pas les temps de séchage, mais au contraire les augmente, et de ce fait augmente également les frais d'électricité et de location. Nous avons apporté la preuve de ce phénomène en collaboration avec différents organismes de contrôle et des universités.

Les raisons de ce phénomène ainsi que de nombreux autres détails vous seront communiqués au cours de notre stage pratique sur la déshumidification de chantier ! **Pour de plus amples informations, contactez-nous.**



La déshumidification de chantier peut baisser les frais de chauffage. Conseil pratique ...

Les durées de construction sont de plus en plus courtes et du fait de l'utilisation généralisée d'isolants thermiques dans les constructions neuves ou rénovations, l'humidité apportée durant la construction ne peut plus être éliminée complètement. Les dommages dus à une humidité résiduelle trop importante sont donc préprogrammés.

Le fait que les frais de chauffage des trois premières années sont supérieurs de 200 à 300 % à ceux d'un bâtiment sec, parce que les murs humides ont une conductivité thermique beaucoup plus élevée est encore plus grave.

Résultat : sur un bâtiment humide, les frais de chauffage des 3 premières années après l'achèvement du chantier sont de 2 à 3 fois supérieurs à la normale !



Le concept d'évacuation de l'eau de la série TTK

Nous avons tenu à développer la gamme TTK avec une structure compacte et adaptable aux applications les plus diverses.

Comme les déshumidificateurs de la gamme TTK sont capables, en fonction des conditions ambiantes et grâce à leurs performances de déshumidification élevées, de condenser un volume d'eau équivalent au leur en relativement peu de temps grâce à leurs performances de déshumidification élevées, nos techniciens disposaient de trois alternatives lors de la construction et de la conception de l'évacuation de l'eau pour les appareils plus puissants de la gamme TTK :

Alternative 1 – conséquente, mais irréalisable

Pour faire face aux performances élevées de déshumidification, des bacs collecteurs très volumineux auraient dû être intégrés à l'appareil, ce qui nous aurait en principe obligés à doubler les dimensions de ceux-ci.

Nous avons considéré cette solution comme peu professionnelle, car d'une part cela aurait restreint la mobilité et la facilité de transport, et d'autre part même ces grands bacs auraient dû être vidés régulièrement.



Alternative 2 – mignonne, mais peu professionnelle

Afin de pouvoir utiliser l'argument de vente « bac collecteur intégré » et de maintenir malgré tout les dimensions compactes de l'appareil, seule l'installation d'un bac aux dimensions totalement inadaptées à un usage professionnel aurait été possible selon nos constructeurs (par ex. 15 litres).

Dans la pratique, les professionnels auraient refusé d'utiliser de tels déshumidificateurs dont le bac, vite plein, aurait constamment entraîné l'arrêt automatique de l'appareil.

Alternative 3 – la solution Prottec

Une technique renforcée dans un espace restreint, afin d'assurer une grande mobilité dans le cadre d'une utilisation quotidienne – c'est la solution qu'ont adoptée nos constructeurs.

Car c'est un fait : les domaines d'application respectifs nécessitent des solutions différentes pour l'évacuation de l'eau.

De là notre devise :

la technique à l'intérieur, l'évacuation de l'eau à l'extérieur.

En fonction des modèles et des domaines d'application, différentes solutions d'évacuation de l'eau et de commande de la déshumidification sont possibles, par ex. via un bac collecteur externe avec ou sans pompe immergée, ou la déshumidification permanente grâce à une pompe à condensat automatique.

La pompe à condensat ainsi que l'hygrostat sont configurables individuellement ou en combinaison pour les modèles TTK 200, 400 et 800.

Vos avantages : chaque déshumidificateur est livré en départ d'usine avec les options d'extension correspondantes. Il est ainsi possible d'équiper ultérieurement et en cas de besoin non seulement les appareils neufs, mais également les déshumidificateurs d'occasion.

Nous avons renoncé sciemment au montage de série, afin de pouvoir vous offrir pour chaque application un rapport qualité / prix optimal.

Données techniques		TTK 200	TTK 400	TTK 800	TTK 1500
Article n°		1.120.000.200	1.120.000.400	1.120.000.800	1.120.000.950
Débit d'air [m³/h]		230	420	940	2 200
Capacité de déshumidification / 24 h [litres]	à 20 °C / 60 % h.r.	17	30	55	100
	max.	35	75	150	300
Indiqué pour des pièces jusqu'à [m³]	Déshumidification de chantier ou assèchement après dégâts des eaux	250	470	800	1 700
	Déshumidification permanente	500	940	1 600	3 400
Plage de fonctionnement température [°C]		0 à 40	0 à 40	0 à 40	0 à 40
Plage de fonctionnement humidité [% h.r.]		35 à 100	35 à 100	35 à 100	35 à 100
Alimentation [V / Hz]		230 / 50	230 / 50	230 / 50	400 / 50
Puissance absorbée ø / max. [kW]		0,45 / 0,8	1,0 / 1,4	1,7 / 2,4	1,7 / 2,7
Courant de service (fusible de protection nécessaire) [A]		2,8 / 10	6,85 / 10	11,4 / 16	3,9 / 16
Courant de démarrage [A]		12	20	37	30
Compresseur		Piston rotatif	Piston rotatif	Piston rotatif	Piston
Réfrigérant		R-407C	R-407C	R-407C	R-407C
Bac collecteur [litres]		env. 11	–	–	–
Niveau sonore (à distance de 3 m) [dB(A)]		52	56	60	58
Longueur [mm]		480	480	585	1 100
Largeur [mm]		510	510	630	700
Hauteur [mm]		720	854	1 020	1 300
Poids [kg]		34	42	70	130
Compteur d'heures de service		de série	de série	de série	de série
Double compteur pour heures de fonctionnement et consommation d'énergie		en option	en option	–	–
Filtre à air		de série	de série	de série	de série
Hygrostat		Accessoires	Accessoires	Accessoires	de série
Pompe à condensat		Accessoires	Accessoires	Accessoires	de série
Modèle en acier inoxydable		en option	en option	–	en option

